

# SONDERWERKZEUGE



## Vollhartmetall-Spiralbohrer (einstufig)

Bitte ausgefüllt zurücksenden an (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

**Präzisionswerkzeuge  
Schmidt e.K.**

Inh. Alexandra Simon

Ackerstraße 12  
98544 Zella-Mehlis

Tel.: +49 (0) 36 82 / 48 36 62

Fax: +49 (0) 36 82 / 46 69 78

E-Mail: kontakt@triplex-q.de

Web: www.triplex-schmidt.de

**Anfrage**       **Bestellung**

\_\_\_\_\_  
Firma      Kundennummer (falls vorhanden)

\_\_\_\_\_  
Ansprechpartner      Telefon/Telefax      E-Mail

\_\_\_\_\_  
Anschrift

**Bohrer-Stückzahl** \_\_\_\_\_ **Gewünschter Liefertermin (unverbindlich)** \_\_\_\_\_ **KW**

**Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:**

Art der Bearbeitung:          Zu bearbeitendes Material:

Bohrung:  Durchgangsbohrung       unlegierter Stahl       Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)

Sacklochbohrung       Stahlguss       Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)

Bearbeitungsart:  nass     trocken       legierter Stahl       Kupfer

rost- und säurebeständiger Stahl       Messing

Grauguss       Bronze

legierter Grauguss       Titanlegierungen

Sphäroguss       Nickellegierungen

Vermikularguss       Hartguss

Temperguss       gehärteter Stahl

Kühlmittelzufuhr:  Außenkühlung     Innenkühlung

Härte (HRC, HB, etc.): \_\_\_\_\_ Festigkeit (N/mm<sup>2</sup>): \_\_\_\_\_ Norm: \_\_\_\_\_ Normbezeichnung: \_\_\_\_\_

### Typenbezeichnung:

Schnittrichtung:  rechts     links  
(ohne Angaben gehen wir von rechts-schneidend aus)

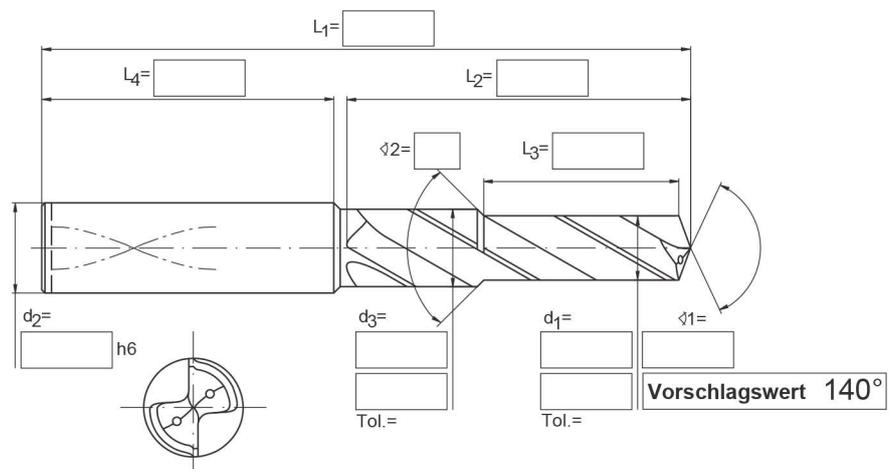
### Beschichtung:

(Falls Sie diese selbst wählen wollen)

- nACo blue (steel blue)
- TiXCo (inox red)
- AlCrN
- ZrN (alu white)
- unbeschichtet
- \_\_\_\_\_

### Schaftform:

- HA (DIN 6535) 
- HB (DIN 6535) 
- HE (DIN 6535) 



\_\_\_\_\_  
Datum      Unterschrift