SONDERWERKZEUGE

Vollhartmetall-Spiralbohrer
(zweistufig)

Bitte ausgefüllt zurücksenden an (nur 1 Werkzeug pro Anfrage/Bestellung).

☐ **Anfrage** ☐ **Bestellung**

Firma _____ Kundennummer (falls vorhanden) _____

Ansprechpartner _____ Telefon/Telefax _____ E-Mail _____

Anschrift _____

Präzisionswerkzeuge Schmidt e.K.
Inh. Alexandra Simon

Ackerstraße 12
98544 Zella-Mehlis

Tel.: +49 (0) 36 82 / 48 36 62
Fax: +49 (0) 36 82 / 46 69 78

E-Mail: kontakt@triplex-q.de
Web: www.triplex-schmidt.de

Bohrer-Stückzahl _____ **Gewünschter Liefertermin (unverbindlich)** _____ **KW**

Bitte beschreiben Sie uns Ihre Bearbeitungsaufgabe und das gewünschte Sonderwerkzeug:

Art der Bearbeitung: ☐ ☐

Bohrung: ☐ Durchgangsbohrung ☐ Sacklochbohrung

Bearbeitungsart: ☐ nass ☐ trocken

Kühlmittelzufuhr: ☐ Außenkühlung ☐ Innenkühlung

Zu bearbeitendes Material:

- ☐ unlegierter Stahl
- ☐ Stahlguss
- ☐ legierter Stahl
- ☐ Inox
- ☐ rost- und säurebeständiger Stahl
- ☐ Grauguss
- ☐ legierter Grauguss
- ☐ Sphäroguss
- ☐ Vermikularguss
- ☐ Temperguss
- ☐ Aluminium (Si-Gehalt > 10 %)
- ☐ Aluminium (Si-Gehalt < 10 %)
- ☐ Kupfer
- ☐ Messing
- ☐ Bronze
- ☐ Titanlegierungen
- ☐ Nickellegierungen
- ☐ Hartguss
- ☐ gehärteter Stahl
- ☐ _____

Härte (HRC, HB, etc.): _____ **Festigkeit (N/mm²):** _____ **Norm:** _____ **Normbezeichnung:** _____

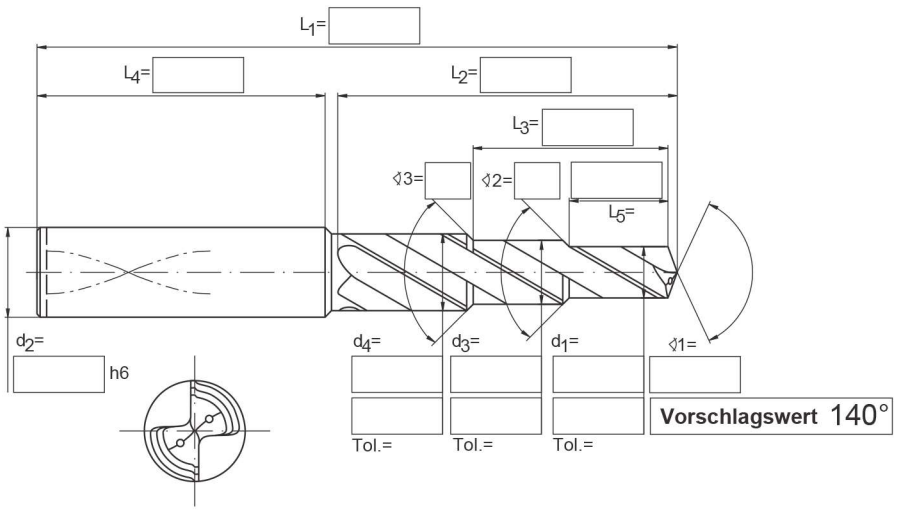
Typenbezeichnung:

_____

Schnittrichtung: ☐ rechts ☐ links
(ohne Angaben gehen wir von rechts-schneidend aus)

Beschichtung:
(Falls Sie diese selbst wählen wollen)
- ☐ nACo blue (steel blue)
- ☐ TiXCo (inox red)
- ☐ AlCrN
- ☐ ZrN (alu white)
- ☐ unbeschichtet
- ☐ _____

Schaftform:
- ☐ HA (DIN 6535)
- ☐ HB (DIN 6535)
- ☐ HE (DIN 6535)



Datum _____ Unterschrift _____